## InfraMIX 6/30

## InfraMIX 0/30

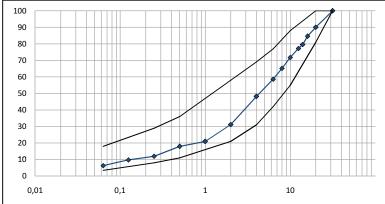
## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

SCHEDA LECNICA I RODOTTO			
Produttore:	ECOLOGICA GROUP SRL Via San Vito 49 - 46040 Casaloldo MN		
Descrizione:	Miscela legata con cemento ed emulsione bituminosa		
Normativa di riferimento:	UNI EN 14227-1:2013 miscele granulari legate con cemento per fondi e sottofondi stradali		
Designazione:	Mixture 1 – 0/20	Category G2	$Rc 7_{gg} = C_{2.3/3}$
			Classif. R <sub>t</sub> E = T1
Certificazione:	Prodotto Certificato con Marchio di Qualità RINA N. (in corso)		
Denominazione Commerciale:	INFRAMIX		
Destinazione d'Uso:	Miscela base a freddo legata con cemento ed emulsione bituminosa per la formazione di strati di fondazione		
Produzione:	Misto cementato/Conglomerato cementizio prodotto in un impianto con sistema certificato di		
	controllo del processo produttivo per calcestruzzo RINA N. (in corso)		

Componenti				
Cemento:	Classe di resistenza:	42,5 R	UNI EN 197 / 1 – p.to 7.1.2	
	Tipo	CEM II/A-LL	UNI EN 197 / 1 – p.to 6	
	Altre specifiche:	conformità al D.M. 10/05/2004		
Aggregato:	Denominazione commerciale:	Sabbia riciclata lavata 0/8 Stabilizzato riciclato lavato 8/32 Stabilizzato riciclato 0/32 Ceneri da combustione B-Ashes		
	Tipologia:	Aggregato riciclato	UNI EN 12620:2008 UNI EN 13242:2008	
	Descrizione merceologica:	Miscela costituita da frammenti di rocce calcaree, frammenti di calcestruzzo, rari frammenti di laterizi e conglomerati bituminosi. Ceneri da combustione con caratteristiche di cui al punto 13.2 dell' All. 2 Suball. 2 al DM 05/02/98.		
	Caratteristiche:	Prodotti dall'attività di recupero di rifiuti AIA 45/2016 e ss.mm.ii.		
Emulsione bituminosa:	Emulsione di bitume distillato per miscele riciclate a freddo C60B10			
Acqua:	Umidità ottimale (%) da Prova di costipamento Proctor modificato (UNI EN 13286-2:2010) 9.6% (+/-15%)			

Caratteristiche della miscela			
Caratteristiche Fisico Meccaniche degli Aggregati:	Come da documentazione allegata di qualificazione tecnica e marcatura CE		
Attestazione di Conformità degli Aggregati:	Certificato CE del Controllo della Produzione della Fabbrica (SAC 2+) RINA N. (in corso)		
Composizione miscela:	Sabbia riciclata lavata 0/8	25%	
	Stabilizzato riciclato lavato 8/32	25%	
	Stabilizzato riciclato 0/32	40%	
	Ceneri da combustione B-Ashes	10%	
	Cemento (in peso rif. agli aggregati)	2,5%	
	Emulsione bituminosa (in peso rif. agli aggregati)	2,0%	
Caratteristiche della miscela:	Umidità ottimale	8,5%	
	Densità secca massima	2,105%	
	Resistenza a compressione dopo 7 giorni di maturazione a 25°C	3.31 N/mm <sup>2</sup>	
	Resistenza a trazione dopo 7 giorni di maturazione a 25°C	0,42 N/mm <sup>2</sup>	
	Modulo elastico a 7 giorni di maturazione Mpa	4784	
	Resistenza a compressione dopo 3 giorni di maturazione a 40°C*	2.88 N/mm <sup>2</sup>	
	Resistenza a trazione dopo 3 giorni di maturazione a 40°C*	0,36 N/mm <sup>2</sup>	
Granulometria (UNI EN 12697-2)	100		

Granulometria (UNI EN 12697-2)		
Vagli (mm)	Passante (%)	
31,5	100	
20	90,1	
16	84,6	
14	79,6	
12,5	77,2	
10	71,8	
8	65,2	
6,3	58,6	
4	48,2	
2	31,2	
1	21	
0,5	18	
0,25	12	
0,125	9,8	
0,063	6,3	





Via San Vito 49 - 46040 Casaloldo MN Tel.: 0376 720937 E-mail: info@ecologicagroup.it Sito web: www.ecologicagroup.it

Data emissione documento: 02.05.2024