

InfraMIX 0/30

MISCELA BASE A FREDDO

InfraMIX 0/30

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Produttore:	ECOLOGICA GROUP SRL Via San Vito 49 - 46040 Casaloldo MN		
Descrizione:	Miscela legata con cemento ed emulsione bituminosa		
Normativa di riferimento:	UNI EN 14227-1:2013 miscele granulari legate con cemento per fondi e sottofondi stradali		
Designazione:	Mixture 1 - 0/20	Category G2	Rc 7 _{gg} = C _{2,3/3} Classif. R _v E = T1
Certificazione:	Prodotto Certificato con Marchio di Qualità RINA N. (in corso)		
Denominazione Commerciale:	INFRAMIX		
Destinazione d'Uso:	Miscela base a freddo legata con cemento ed emulsione bituminosa per la formazione di strati di fondazione		
Produzione:	Misto cementato/Conglomerato cementizio prodotto in un impianto con sistema certificato di controllo del processo produttivo per calcestruzzo RINA N. (in corso)		

Componenti

Cemento:	Classe di resistenza:	42,5 R	UNI EN 197 / 1 - p.to 7.1.2
	Tipo	CEM II/A-LL	UNI EN 197 / 1 - p.to 6
	Altre specifiche:	conformità al D.M. 10/05/2004	
Aggregato:	Denominazione commerciale:	Sabbia riciclata lavata 0/8 Stabilizzato riciclato lavato 8/32 Stabilizzato riciclato 0/32 Ceneri da combustione B-Ashes	
	Tipologia:	Aggregato riciclato	UNI EN 12620:2008 UNI EN 13242:2008
	Descrizione merceologica:	Miscela costituita da frammenti di rocce calcaree, frammenti di calcestruzzo, rari frammenti di laterizi e conglomerati bituminosi. Ceneri da combustione con caratteristiche di cui al punto 13.2 dell' All. 2 Suball. 2 al DM 05/02/98.	
	Caratteristiche:	Prodotti dall'attività di recupero di rifiuti AIA 45/2016 e ss.mm.ii.	
Emulsione bituminosa:	Emulsione di bitume distillato per miscele riciclate a freddo C60B10		
Acqua:	Umidità ottimale (%) da Prova di costipamento Proctor modificato (UNI EN 13286-2:2010) 9,6% (+/-15%)		

Caratteristiche della miscela

Caratteristiche Fisico Meccaniche degli Aggregati:	Come da documentazione allegata di qualificazione tecnica e marcatura CE	
Attestazione di Conformità degli Aggregati:	Certificato CE del Controllo della Produzione della Fabbrica (SAC 2+) RINA N. (in corso)	
Composizione miscela:	Sabbia riciclata lavata 0/8	25%
	Stabilizzato riciclato lavato 8/32	25%
	Stabilizzato riciclato 0/32	40%
	Ceneri da combustione B-Ashes	10%
	Cemento (in peso rif. agli aggregati)	2,5%
	Emulsione bituminosa (in peso rif. agli aggregati)	2,0%
Caratteristiche della miscela:	Umidità ottimale	8,5%
	Densità secca massima	2,105%
	Resistenza a compressione dopo 7 giorni di maturazione a 25°C	3.31 N/mm ²
	Resistenza a trazione dopo 7 giorni di maturazione a 25°C	0,42 N/mm ²
	Modulo elastico a 7 giorni di maturazione Mpa	4784
	Resistenza a compressione dopo 3 giorni di maturazione a 40°C*	2.88 N/mm ²
	Resistenza a trazione dopo 3 giorni di maturazione a 40°C*	0,36 N/mm ²

Granulometria (UNI EN 12697-2)

Vagli (mm)	Passante (%)
31,5	100
20	90,1
16	84,6
14	79,6
12,5	77,2
10	71,8
8	65,2
6,3	58,6
4	48,2
2	31,2
1	21
0,5	18
0,25	12
0,125	9,8
0,063	6,3

