

CONGLOMERATO BITUMINOSO A FREDDO SOSTENIBILE

InfraBIT

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Produttore:	ECOLOGICA GROUP SRL Via San Vito 49 - 46040 Casaloldo MN		
Descrizione:	Miscela bituminosa tipo "asfalto a freddo" costituita in parte da materiali di recupero e prodotta a temperatura ambiente. L'utilizzo di un particolare catalizzatore minerale permette al legante bituminoso di riattivarsi in ogni momento e garantire alla miscela una prestazione di massima durata e permanenza una volta posata. La grande lavorabilità consente al prodotto di essere utilizzato con molta flessibilità per tamponamenti e sigillature stradali, ripristini di ammaloramenti superficiali e messa in sicurezza della pavimentazione		
Normativa di riferimento:	Sistema FPC in linea con la norma: UNI EN 13108:31/2019 Conglomerato bituminoso legato con emulsione		
Designazione:	ACBE 6,3 SURF C60BF2	-	-
Certificazione:	Prodotto Certificato con Marchio di Qualità RINA - Certificato N. (in corso)		
Denominazione Commerciale:	InfraBIT		
Destinazione d'uso:	Miscela di conglomerato bituminoso a freddo sostenibile per strato di usura da utilizzarsi per lavori di micro manutenzioni stradali e ripristini puntuali		
Produzione:	Conglomerato bituminoso a freddo sostenibile prodotto a freddo in un impianto tipo CMF T-MIX, con sistema certificato di controllo del processo produttivo per calcestruzzo RINA - Certificato N.(in corso)		

Componenti

Aggregato	Pietrisco 3/6	Aggregato naturale grosso 2/6,3	Marcato CE secondo: UNI EN 12620:2008 UNI EN 13043:2004
Emulsione bituminosa:	Emulsione bituminosa cationica	C60BF2	Marcato CE secondo: UNI EN 13808:2012
			-

Caratteristiche fisico meccaniche della miscela

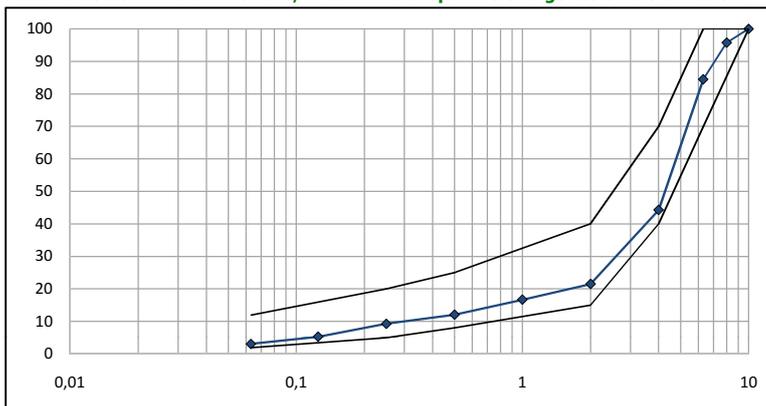
Contenuto minimo di legante UNI EN 1428		B_{min3,8}	
Contenuto dei vuoti a 180 rotazioni UNI EN 12697:8	Metodo di compattazione: UNI EN 12697:31 (Compattatore giratorio)	V_{min8}	V_{max14}
Contenuto di vuoti a 10 rotazioni UNI EN 12697:8	Metodo di compattazione: UNI EN 12697:31 (Compattatore giratorio)	V10G_{min14}	
Prova Marshall UNI EN 12697:34	Metodo di compattazione: UNI EN 12697:30 (Compattatore a impatto)	3,0 - 5,0 kN	
Contenuto di vuoti Marshall UNI EN 12697:8	Metodo di compattazione: UNI EN 12697:30 (Compattatore a impatto)	8,0 - 14,0 %	
Temperatura	Temperatura minima e massima di applicazione del prodotto	Temp minima: -5 °C	Temp massima: 40 °C

OBIETTIVO DI SOSTENIBILITA'

La possibilità di mettere a punto una miscela costituita da una parte di materiali di recupero e di produrla a temperatura ambiente, ovvero senza alcun processo di riscaldamento dei costituenti, ha permesso di percorrere la strada giusta che porta alla massima sostenibilità ambientale, in termini di risparmio energetico e zero emissioni

Granulometria (UNI EN 12697-2)

Vagli (mm)	Passante (%)
10	100
8	95,7
6,3	84,5
4	44,3
2	21,5
1	16,7
0,5	12,1
0,25	9,3
0,125	5,3
0,063	3,1



Data emissione documento: 02.05.2024

InfraBIT