

CONGLOMERATO BITUMINOSO A FREDDO SOSTENIBILE

InfraBIT Performance

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Produttore:	ECOLOGICA GROUP SRL Via San Vito 49 - 46040 Casaloldo MN	
Descrizione:	Miscela bituminosa tipo "asfalto a freddo" costituita in parte da materiali di recupero e prodotta a temperatura ambiente. L'utilizzo di un particolare catalizzatore minerale permette al legante bituminoso di riattivarsi in ogni momento e garantire alla miscela una prestazione di massima durata e permanenza una volta posata. La grande lavorabilità consente al prodotto di essere utilizzato con molta flessibilità per tamponamenti e sigillature stradali, ripristini di ammaloramenti superficiali e messa in sicurezza della pavimentazione. Le speciali prestazioni meccaniche permettono di garantire un vita utile del materiale posato molto superiore alla media.	
Normativa di riferimento:	Sistema FPC in linea con la norma: UNI EN 13108:31/2019 Conglomerato bituminoso legato con emulsione	
Designazione:	ACBE 6,3 SURF C60BF2	-
Certificazione:	Prodotto Certificato con Marchio di Qualità RINA - Certificato N. (in corso)	
Denominazione Commerciale:	InfraBIT performance	
Destinazione d'uso:	Miscela di conglomerato bituminoso a freddo sostenibile per strato di usura da utilizzarsi per lavori di micro manutenzioni stradali e ripristini puntuali	
Produzione:	Conglomerato bituminoso a freddo sostenibile prodotto a freddo in un impianto tipo CMF T-MIX, con sistema certificato di controllo del processo produttivo per calcestruzzo RINA - Certificato N.(in corso)	

Componenti

Aggregato			
	Pietrisco 3/6	Aggregato naturale grosso 2/6,3	Marcato CE secondo: UNI EN 12620:2008 UNI EN 13043:2004
	Inertex	Aggregato industriale grosso 2/6,3	Marcato CE secondo: UNI EN 13242:2008 UNI EN 13043:2004
	Granulato di conglomerato bituminoso 0/8	8 RA 0/6,3 (UNI EN 13108:8)	Marcato CE secondo: UNI EN 12620:2008 UNI EN 13043:2004 UNI EN 14242:2008
Emulsione bituminosa:	Emulsione bituminosa cationica	C60BF2	Marcato CE secondo: UNI EN 13808:2012

Caratteristiche fisico meccaniche della miscela

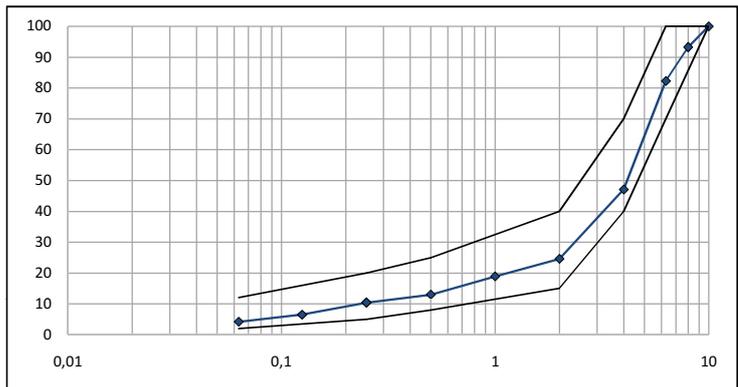
Contenuto minimo di legante UNI EN 1428	B_{min4,0}		
Contenuto dei vuoti a 180 rotazioni UNI EN 12697:8	Metodo di compattazione: UNI EN 12697:31 (Compattatore giratorio)	V_{min8}	V_{max12}
Contenuto di vuoti a 10 rotazioni UNI EN 12697:8	Metodo di compattazione: UNI EN 12697:31 (Compattatore giratorio)	V10G_{min12}	
Prova Marshall UNI EN 12697:34	Metodo di compattazione: UNI EN 12697:30 (Compattatore a impatto)	3,5 - 6,0 kN	
Contenuto di vuoti Marshall UNI EN 12697:8	Metodo di compattazione: UNI EN 12697:30 (Compattatore a impatto)	8,0 - 14,0 %	
Temperatura	Temperatura minima e massima di applicaione del prodotto	Temp minima: -5 °C	Temp massima: 40 °C

OBIETTIVO DI SOSTENIBILITA'

Il prodotto è costituito per più del 50% da materiale di recupero in sostituzione di aggregato naturale. Viene prodotto a temperatura ambiente senza riscaldamento dei costituenti con risparmio energetico pressoché totale, riduzione totale delle emissioni in atmosfera ed emissioni odorigene.

Granulometria (UNI EN 12697-2)

Vagli (mm)	Passante (%)
10	100
8	93,2
6,3	82,3
4	47,1
2	24,6
1	18,9
0,5	13
0,25	10,4
0,125	6,5
0,063	4,2



Data emissione documento: 02.05.2024